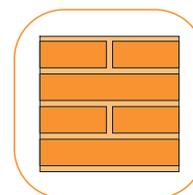


Memoria descriptiva  
Persianas > Dherma

## **DHERMA 100 (Aplicación Obra)**



**OBRA**

### **m2. Persiana Replegable Metal.lic 100 de lamas orientables en aplicación Obra. Accionamiento Motorizado.**

Suministro e instalación de persiana de tipo replegable de lamas de aluminio orientables autoportantes, con el mecanismo de elevación e inclinación integrados en las guías laterales, METAL.LIC 100 de INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E., en aplicación Obra, motorizado, para huecos o revestimientos continuos del cerramiento de fachada según disposición interior o exterior del proyecto, con una Anchura total máxima de 280cm (incluyendo las guías). Altura luz máxima de 400cm (altura máxima total 455cms). Superficie total máxima de 8,00 m2 (incluyendo replegado y cabezal, ocultos en el interior del cajón), instalado por una empresa homologada conforme a lo establecido en el Código Técnico de la Edificación (CTE), todo compuesto por:

#### **LAMAS**

Conjunto de lamas autoportantes en aluminio de aleación 3005 H-18, acabado pre-lacado sistema Coil-Coating con pintura poliéster-poliamida espesor entre 20 y 25 micras, aplicada en continuo y secado al horno, cumpliendo todas las normativas y especificaciones de la ECCA (European Coil Coating Association) acabado en color de la gama Gradcolors de Gradhermetic. Lamas de medidas 97 x 24 mm con el perfil exterior rebordado para incluir una junta de estanqueidad resistente a los UV que permite el máximo oscurecimiento e insonorización. Paso entre ejes de lamas de 84mm. Cada lama se sujeta en cada uno de sus extremos mediante una grapa de acero inoxidable con mecanismo de compensación de la dilatación lineal a un portalistón, que forma parte del mecanismo de elevación, orientación y cierre de la persiana.

#### **GUIAS**

Juego de guías laterales de aleación de aluminio EN AW-6063-T5, de sección rectangular, con dimensiones exteriores 85 x 46mm, acabado con un tratamiento químico de imprimación antioxidante crómico y posterior lacado de pintura al polvo mediante deposición electroestática y polimerización al horno en color de la gama Gradcolors de Gradhermetic, bajo las especificaciones de calidad QUALICOAT o de calidad QUALANOT para acabado anodizado.

En el interior de las guías se integran el mecanismo de elevación, orientación y cierre de persiana, constituido por una cadena de acero inoxidable y un carro de sujeción que se desplaza por el interior de la guía. Los soportes de las lamas se deslizan por la ranura de los guías protegidos por unos guidores insonorizantes que facilitan el correcto apilado de las lamas.





El mecanismo de elevación incorpora tanto la protección de seguridad que evita la elevación de las lamas desde el exterior, como la protección de anti atrapamiento en la bajada de la persiana. El movimiento de elevación/descenso se transmite mediante una correa dentada de TPU con el alma reforzada con cables de acero, lo que permite una operación silenciosa y muy estable con los cambios de temperatura. El control del mecanismo de elevación, así como el de orientación, se encuentran en la parte superior de la guía, donde se sujeta firmemente el cajón con la motorización o el accionamiento manual, desde el que se consigue la sincronización del movimiento de ambas guías.

Todos los componentes de articulación y los elementos periféricos, están fabricados con materiales y tratamientos resistentes a la intemperie.

## ACCIONAMIENTO

Cabezal de accionamiento de chapa perfilada en acero galvanizado, pintado en continuo y secado al horno, cumpliendo todas las normativas y especificaciones de la ECCA (European Coil Coating Association), autoportante, en forma de cajón invertido con sección 57x59 mm, dispone de embuticiones laterales y rebordeadas del borde que le confieren rigidez para su fijado a las guías. En su interior se ubica el eje de transmisión de aluminio extruido que mueve todo el sistema actuado por un operador eléctrico que puede accionarse a través de diferentes sistemas de automatismos sencillos o centralizados.

El sistema de movimiento de la persiana hacia abajo es con las lamas en posición inclinada a 45° aproximadamente llegando a ponerse en posición cerrada al final del recorrido, el movimiento de recogida hacia arriba es con las lamas en posición a 120° aproximadamente. En cualquier posición intermedia la persiana puede orientarse. La posición cerrada solo se puede hacer con la persiana totalmente desplegada (no posible en posiciones intermedias). El burlete de PVC fijado en la parte exterior de cada lama permite un cierre total de la persiana, suave y silencioso.

Posibilidad de ampliar la instalación mediante protocolo domótico de centralización de actuadores por fachadas formado por una Línea Bus de mandos individuales (uno por cada operador) y mando general (uno por fachada).

## **Normativa a tener en cuenta:**

Lacado de pintura bajo las marcas de calidad COIL-COATING Y QUALICOAT.

Composición química aleación: según la norma UNE-EN 573 – 3.

Propiedades mecánicas: según norma UNE-EN 755 – 2.

Normas dimensionales y tolerancias: según norma UNE-EN 755 – 8 y UNE-EN 755 – 9.

Normas de cortes y mecanizados: Tolerancias dimensionales según norma ISO 2768-m.

Resistencia a las cargas de viento clase 6 (\*) según norma UNE-EN 13659:2004+A1:2009

Clasificación de reacción al fuego Euroclase A1 según norma UNE-EN 13501-1:2002.

Gestión de Calidad según Normas ISO 9001/2000.

Marcado CE según norma UNE-EN 13659:2004.

Cajón de obra y tapa de registro de persianas no incluidas.





**Criterio de medición:** Medida de anchura considerada de fuera a fuera de guías. Medida de altura considerada medida total de hueco más el repliegamiento incluyendo el cabezal. Todas las medidas se redondearán al alza en múltiplos de 5 cm.

(\*)

Las persianas instaladas por delante de la línea de fachada o con el cierre del hueco (carpintería) a una distancia "S" superior a 100mm, están sometidas a circulaciones y corrientes de aire en las que la velocidad de éste puede ser notablemente superior a la del viento general de la zona. Para evitar riesgos innecesarios que pueda afectar al producto debe reducirse la clase de resistencia al viento:  $100 < S < 300\text{mm}$  (reducir 1 clase) de  $300 < S < 500\text{mm}$  (reducir 2 clases). Para evitar posibles desperfectos, golpes entre lamas, rumorosidad o cualquier otra acción provocada por el viento, es recomendable que a partir de una velocidad entre 40-45 km/h la instalación esté dotada de un captor eólico para el repliegado automático de las lamas.

